

## Ventil redukčný automatický F200



### Použitie a popis :

Ventil redukčný F200 slúži pre redukciu tlaku ,redukuje premenlivý vstupný tlak na sekundárny výstupný tlak.Premenlivý prietok a primárny tlak nemajú vplyv na konštantný, riadiacim ventilom regulovaný sekundárny tlak. Sekundárny tlak je nastaviteľný v rozsahu 1-12 bar,min. rozdiel medzi vstupným a výstupným tlakom je 1bar.Je to automatická prírubová regulačná armatúra s hydraulicky ovládaným riadiacim okruhom.

Ventil je určený pre trvalý styk s pitnou vodou, pre surovú ,požiarnu a úžitkovú vodu a iné neagresívne kvapaliny.

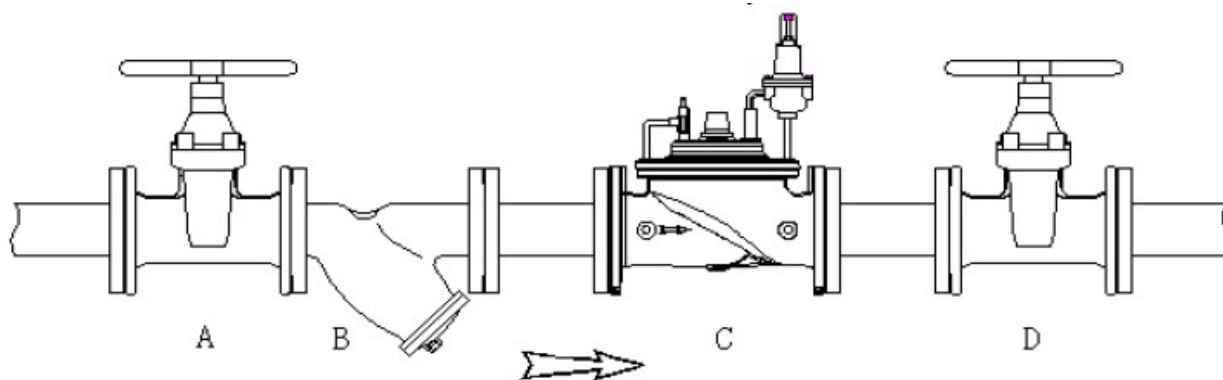
Max. prevádzková teplota je 50°C

Na oboch stranách ventilu musia byť namontované uzatváracie posúvače a na vstupnej strane ventilu aj filter mechanických nečistôt.Podľa situácie osadenia je potrebné použiť aj montážny/demontážny kus a zavzdušnenie resp. odvzdušnenie.

Ventil je určený pre montáž vo vodorovnej polohe,pilotným ventilom hore.

Správna montáž je zobrazená na obrázku.

Redukčný ventil je dodávaný s manometrami na vstupe aj výstupe pre lepšiu kontrolu a nastavenie tlaku.



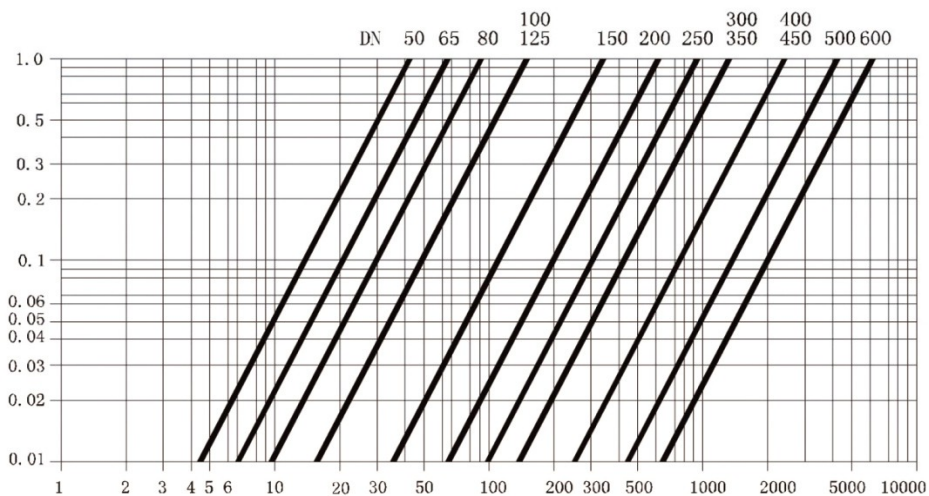
Stavebná dĺžka je podľa EN558-1(F1) pre DN50-250

Prírubby typu 21 B ( s tesniacou lištou)

Prípojovacie rozmery pre PN10 a PN16

Povrchová ochrana zvnútra i zvonka povrstvenie epoxidovým práškom

Diagram prietoku redukčného ventilu



prietok m3/hod

X^| | • aK  
 ÖPÍ €ÖPÍ €